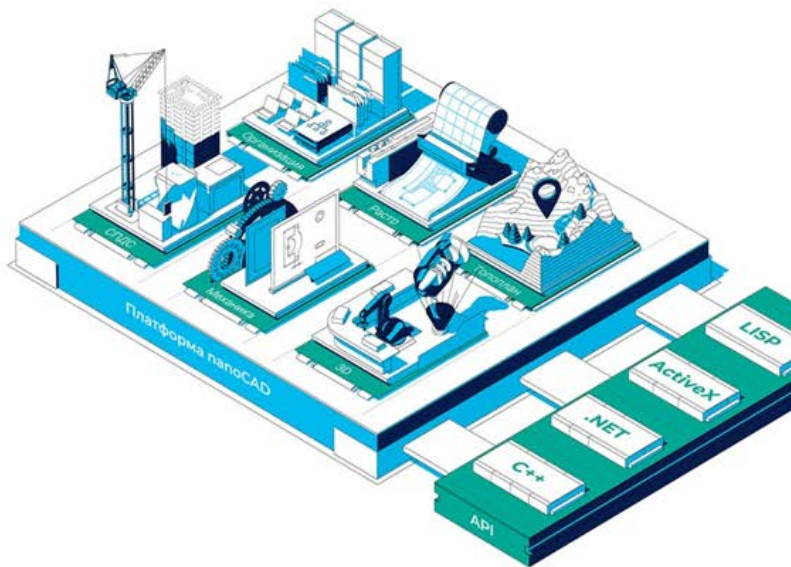


Конференция разработчиков nanoCAD

8 НОЯБРЯ





Nikolay Poleshchuk

Ph.D., member of N-Ship+ developers group,
SP Poleshchuk N.N.

Solving applied task:
constructive and technological
preparation of manufacture
on the basis of N-Ship+ system



N-Ship+ application field

- Shipbuilding and shiprepair yards
- Machinery plants
- Sheet metal processing workshops
- Design companies producing documents and numerical CPs (control programs) for shipbuilding and machinery

Developers and copyright holders are physical persons.

System goals

The main object is a **part** processed from sheet or profile material. System creates various types information and documents for part manufacturing (for workshop technological operations).

The target technological operation is sheet **cutting** with CNC programs based on sheet material **nesting maps**. Cutting CNC programs can be appended with data for edges processing (chamfer angles etc.).

N-Ship+ modules

Bdata – DB management

Model – preparatory operations in 3D model

Structure – building decks and platforms in wireframe 3D model

Part – calculation of sheet and profile parts

Nesting – nesting (automatic and interactive) of sheets and profiles, CNC programs for cutting, marking etc.

Russian and English versions of interface are provided.

Under construction – module for generating bending and assembly tools for hull forms shell.

Programming tools

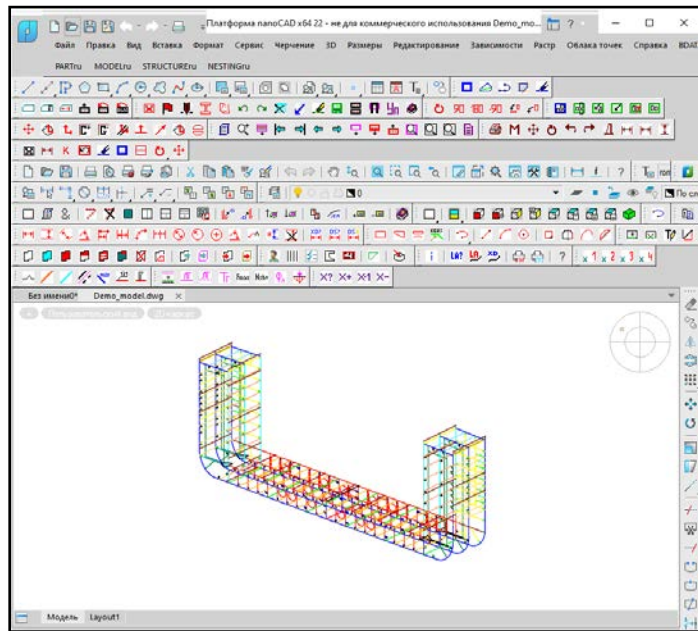
Platform nanoCAD v22 64-bit

Languages LISP, DCL, C++, C#, Fortran

COM connection with MS Excel

Previous applications for AutoCAD and BricsCAD were used as prototypes.

Application window



Main results

1. CPs for part manufacturing:
 - cutting trajectories
 - marking lines
 - textual labelling
2. DWG documents for parts (part sketches for workshop)
3. DWG documents for sheet nesting maps
4. Excel list documents for parts and nesting maps

Sample part document

Проект В5103		Лист 15	Листов 16	Затук 1	Маршрутно-технологическая карта на деталь							Имя альбома	№ альбома
Комплек	Чертеж	Ном секции	Наименование и размеры	ИН деп	Кол.			Тем. масса шпала	Масса общаго	Марка материала	Номер карты раскроя	Маршрут комплекции	
	В5103-112-001	103	ЛИСТ вв	46	1			79.4	79.4	РСВ	0000005		
Операция													
Объем работ													
Норма времени													
Разр. план		Каролева О.Д. 07.0719											
Технолог													
Подпись		Дата		Изм.		Лист		N документа		Подпись		Дата	
												Лист	

Спецификация - 07.0719 Лист В5103 Зар. 1

Sample nesting map document

МАТЕРИАЛ		КАРТА РАЗКРОЯ N 00900002							ПЕРВЫЕ ОТХОДЫ шм.				
КОД	0122233	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	НАСЧ. №		КОЭФФИЦ. РАЗКРОЯ	ДЛИНА РЕЗА M	ХОЛОСТОЙ ПЕРЕХОД M	КОЭФФИЦИЕНТ РЕЗА M	КОЛ-ВО ПРИБИВКОВ	РАЗМЕРЫ мм	РАЗМЕРЫ мм	РАЗМЕРЫ мм	РАЗМЕРЫ мм
МАРКА	РСБ		ЛИСТА	ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ									
СТАНДАРТ	ГОСТ												
РАЗМЕР ЛИСТА мм	8x1600x2000		933 кг							0,758		1,5	
N ПЛ.	НОМЕР ЧЕРТЕЖА	N ЛСТ.	КОЛИЧЕСТВО НА ЛИСТЕ		СЕКЦИЯ	НОМЕР НАПРЯТОК	N ПЛ.	НОМЕР ЧЕРТЕЖА	N ЛСТ.	КОЛИЧЕСТВО НА ЛИСТЕ		СЕКЦИЯ	НОМЕР НАПРЯТОК
			ШТ.	МАССА						ШТ.	МАССА		
1	85103-02-001	40	1	258,1	103	3							
2	85103-02-001	324	1	117,34	103	2							
3	85103-02-001	344	1	82,8	103	1							
СОСТАВИЛ		ПРОВЕРИЛ											Лист
Косыгина Н.Г.		Косыгина Н.Г.							03.08.19				1
				Изм.	Лист	N документа		Подпись	Дата				

Sample Excel workbook (list of nesting maps)

№	Код	Чертеж	Полное наименование
1	BS103-112-001		ДЛЯ ЦЕ
2	BS103-112 03-010		Секция днища 98+300 110+300 цп
3	BS103-112 01-018		Секция БК1 98+300 110_300 цп

Составил	Проверил				
		B-Ship+	N док	Подп	Дата

№	Карта	Тол мм	Марка	Габариты мм	Кол дет	Козф раскр	Длина реза	Длина хол	Кол пр	Длина п.разм	Дл.хол п.разм	Кол.вкл разм	Масса дет	Масса отход	Дата
10	100400001	4.0	A40S	1600 x 6000	26	0.86	0	0	0	0	0	0	260.3	0.0	24.07.19
11	200400002	4.0	A40S	1600 x 6000	15	0.84	0	0	0	0	0	0	253.8	0.0	24.07.19
12	300400003	4.0	A40S	1600 x 6000	35	0.75	0	0	0	0	0	0	224.6	0.0	24.07.19
13	400400004	4.0	A40S	1600 x 6000	3	0.27	0	0	0	0	0	0	82.2	206.8	24.07.19
14	500700001	7.0	PCB	1600 x 6000	14	0.71	0	0	0	0	0	0	375.7	0.0	03.12.09
15	600700002	7.0	PCB	1600 x 6000	13	0.67	0	0	0	0	0	0	355.2	0.0	03.12.09
16	700700003	7.0	PCB	1600 x 6000	7	0.64	0	0	0	0	0	0	339.7	0.0	03.12.09
17	800700004	7.0	PCB	1600 x 6000	13	0.69	0	0	0	0	0	0	356.9	31.7	21.10.18
18	900700005	7.0	PCB	1600 x 6000	3	0.08	0	0	0	0	0	0	42.8	439.8	21.10.18
19	100800001	8.0	PCB	1600 x 6000	25	0.55	0	0	0	0	0	0	330.1	0.0	03.12.09
20	110080002	8.0	PCB	1600 x 6000	3	0.76	0	0	0	0	0	0	453.1	0.0	03.12.09
21	120080003	8.0	PCB	1600 x 6000	8	0.72	0	0	0	0	0	0	432.3	0.0	03.12.09
22	130080004	8.0	PCB	1600 x 6000	9	0.68	0	0	0	0	0	0	408.3	0.0	03.12.09
23	140080005	8.0	PCB	1600 x 6000	14	0.30	0	0	0	0	0	0	252.6	199.3	21.10.18
24	150120001	12.0	E40S	1600 x 6000	8	0.22	0	0	0	0	0	0	197.7	501.2	24.07.19
25	160120003	12.0	E40S	842 x 1600	2	0.21	0	0	0	0	0	0	26.0	0.0	24.07.19

Составил	Проверил				
		B-Ship+	N док	Подп	Дата

Thank you for attention

Nikolay Poleshchuk

SP Poleshchuk Nikolay Nikolaevich

<http://poleshchuk.spb.ru/cad/2016/nshipe.htm>

email: npol50@yandex.ru

